

**ZARZĄD SPÓŁKI AKCYJNEJ ZAKŁADY URZĄDZEŃ CHEMICZNYCH I ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ  
"CHEMAR" W KIELCACH, UL. K. OLSZEWSKIEGO 6,**

ogłasza przetarg ustny na:

**Sprzedż mieszkania w budynku wielorodzinnym przy ul. Nowy Świat 16A/5 w Kielcach, o pow. 34,51 m<sup>2</sup> (parter) i powierzchni pomieszczenia przynależnego 1,95 m<sup>2</sup> wraz z udziałem 3646/269828 w części wspólnej budynku oraz w prawie wieczystego użytkowania gruntu działek nr 424/24, 424/25, 424/27, 424/31 o łącznej pow. 0,1700 ha, uwidocznionych w księdze wieczystej KI1L/00067419/4 prowadzonej przez Sąd Rejonowy w Kielcach.**

**Cena wywoławcza netto: 113 200 zł**

Przystępujący do przetargu powinien zapoznać się ze stanem prawnym i technicznym przedmiotu sprzedaży oraz złożyć oświadczenie, że nie wnosi do powyższego zastrzeżeń.

Licytacja rozpocznie się w dniu **21.12.2017 r. o godz. 12.00** w sali konferencyjnej Spółki (wieżowiec V p., pok. 508) przy ul. Olszewskiego 6 w Kielcach.

Minimalne postąpienie w licytacji: 1 200 zł (słownie: *jeden tysiąc dwieście złotych*).

- Warunkiem przystąpienia do przetargu jest wpłacenie wadium w kwocie 12 000 złotych (słownie: *dwanaście tysięcy złotych*) na rachunek bankowy o nr 65851200022001000867720001, najpóźniej w terminie do dnia 19.12.2017 r.
- Wadium przepada na rzecz Sprzedającego, jeżeli żaden z uczestników przetargu nie zaoferuje ceny wywoławczej.
- Wadium złożone przez nabywcę zostanie zarachowane na poczet ceny.
- Wadium złożone przez uczestników przetargu, których oferty nie zostaną przyjęte, zostanie zwrócone bezpośrednio po dokonaniu wyboru oferty.
- Wadium przepada na rzecz Sprzedającego, jeżeli Oferent, którego oferta zostanie przyjęta, uchyli się od zawarcia umowy sprzedaży nieruchomości w formie aktu notarialnego.
- Koszty i opłaty związane z zawarciem umowy notarialnej ponosi Wygrywający przetarg.

Zastrzega się prawo unieważnienia przetargu bez podania przyczyn.

**Przedmiot sprzedaży można oglądać po uprzednim uzgodnieniu telefonicznym pod nr: 41 367 52 92 (95)**