

**ZARZĄD SPÓŁKI AKCYJNEJ ZAKŁADY URZĄDZEŃ CHEMICZNYCH I ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ
"CHEMAR" W KIELCACH, UL. K. OLSZEWSKIEGO 6,**

ogłasza przetarg ustny:

na sprzedaż mieszkania w budynku wielorodzinnym przy ul. Nowy Świat 20A/18 w Kielcach (II piętro), o pow. 35,11m² i powierzchni pomieszczenia przynależnego 1,71 m² wraz z udziałem 3682/271688 w częściach wspólnych budynku oraz w prawie wieczystego użytkowania gruntu działek nr 424/16 i 424/19 obręb 0010, uwidocznionych w księdze wieczystej K11L/00064883/6 prowadzonej przez Sąd Rejonowy w Kielcach.

Cena wywoławcza netto: **94 500 zł.**

Przystępujący do przetargu powinien zapoznać się ze stanem prawnym i technicznym przedmiotu sprzedaży oraz złożyć oświadczenie, że nie wnosi do powyższego zastrzeżeń.

Licytacja rozpocznie się w dniu **06.11.2017 r. o godz. 12.00** w sali konferencyjnej Spółki (wieżowiec V p., pok. 508) przy ul. Olszewskiego 6 w Kielcach.

Minimalne postąpienie w licytacji: 1000 zł (słownie: *jeden tysiąc złotych*).

- Warunkiem przystąpienia do przetargu jest wpłacenie wadium w kwocie 10 000 złotych (słownie: *dziesięć tysięcy złotych*) na rachunek bankowy o nr 65851200022001000867720001, najpóźniej w terminie do dnia 02.11.2017r.
- Wadium przepada na rzecz Sprzedającego, jeżeli żaden z uczestników przetargu nie zaoferuje ceny wywoławczej.
- Wadium złożone przez nabywcę zostanie zarachowane na poczet ceny.
- Wadium złożone przez uczestników przetargu, których oferty nie zostaną przyjęte, zostanie zwrócone bezpośrednio po dokonaniu wyboru oferty.
- Wadium przepada na rzecz Sprzedającego, jeżeli Oferent, którego oferta zostanie przyjęta, uchyli się od zawarcia umowy sprzedaży nieruchomości w formie aktu notarialnego.
- Koszty i opłaty związane z zawarciem umowy notarialnej ponosi Wygrywający przetarg.

Zastrzega się prawo unieważnienia przetargu bez podania przyczyn.

Przedmiot sprzedaży można oglądać po uprzednim uzgodnieniu telefonicznym pod nr tel.

41 367 52 92 (95)